

**Industria Gráfica**

[Inicio](#)  
[¿Quiénes somos?](#)  
[Centro prensa](#)  
[Contactar](#)

**Actualidad**

[Editorial](#)  
[Noticias](#)  
[Productos](#)  
[Artículos](#)  
[Entrevistas](#)  
[Visto en ...](#)  
[English News](#)  
[Opinión](#)  
[Empresa Familiar](#)  
[Buscador](#)

**Servicios**

[Empleo](#)  
[Compra/venta](#)  
[Se busca](#)  
[Consultas](#)  
[Boletín](#)

**Industria**

[Directorio de Empresas](#)  
[Datos Sectoriales](#)

**Recursos**

[Promociones](#)  
[Biblioteca](#)  
[Libros](#)  
[Eventos](#)  
[Enlaces](#)

**Especiales**

[Graphispag 2007](#)  
[Graphintro 2005](#)  
[Serigraph 2005](#)

**ARTÍCULO**

**180 participantes se dan cita en el primer Encuentro Internacional de Degraf en Montecarlo**  
*(01-01-2007)*

La ciudad de Montecarlo fue el escenario escogido para la celebración del primer Encuentro Internacional de Degraf entre los días 6 y 9 de diciembre de 2006. Este evento fue organizado por este fabricante italiano especialista en el desarrollo y diseño de equipos para la producción de planchas flexográficas, conjuntamente con AZ y Makrom, los mayores distribuidores de las soluciones de Degraf.

Este evento, en el que participaron unas 180 personas, incluyendo clientes, partners y periodistas procedentes de todo el mundo y representando a 52 países, se ha creado para celebrar los más de 20 años de éxito en la industria flexográfica de Degraf.



Durante este encuentro internacional Degraf presentó oficialmente cuatro nuevas soluciones: la Concept 305 P, la Concept 505 XP, la Concept 505 DW y la Concept 305 EDLF. Además, durante los tres días en los que se celebró el encuentro Degraf aprovechó para agradecer a sus colaboradores su apoyo con una ceremonia de entrega de premios y también para mostrar sus soluciones situadas en el Hotel Le Meridien en una especie de Open House en el que Degraf y Mekrom estuvieron a la disposición de los invitados para realizar demostraciones y explicaciones sobre todas las nuevas soluciones.



**Riccardo De Caria, Presidente de Degraf**

Riccardo De Caria, Presidente de Degraf manifestó que "este evento es sólo el primero de una larga serie de encuentros que estamos preparando en el futuro para implicar a más empresas y personas a trabajar con nosotros, eligiendo nuestras soluciones y satisfaciéndonos con nuestros innovadores conceptos y elevados niveles de servicio".

**Nuevos equipos**

Degraf mostró varios de sus equipos en este evento entre los que figuraron la Concept 201 o la Concept 400 ECLF para la exposición y acabado de planchas flexográficas de gran formato. Sin embargo, las que más llamaron la atención fueron las más recientes: la Concept 505 XP; la Concept 505 DW; la Concept 205 P y la Concept 305 EDLF.

**Presentaciones de empresas**



**CONSULTAS ONLINE**

**Espacio reservado para la presentación de su empresa**



Por lo que a las novedades presentadas se refiere, la Concept 505 XP es el primer procesador del mundo que permite trabajar indistintamente en modalidad batch o inline. Esta solución permite a los usuarios elegir el modo operativo que resulta más adecuado a sus necesidades.

En el modo batch, la plancha es totalmente procesada en la zona de lavado a alta velocidad. Se asegura un perfecto lavado sin errores gracias a los 22 cilindros oscilantes que rotan sobre toda la superficie de la plancha en direcciones opuestas. Cuando esta operación está completada la plancha se dirige a la salida y la Concept 505 XP está lista para procesar la siguiente plancha. En el modo inline, este equipo procesa las planchas una detrás de otra sin paradas dando lugar a una producción continua y optimizando por completo el proceso de trabajo. La selección de un modo u otro se realiza simplemente a través de una pantalla táctil.

Otra de las novedades presentadas por Degraf en Montecarlo fue la nueva Concept 505 DW (Digital Washer) especialmente diseñada para permitir la producción de planchas analógicas y digitales con un equipo sencillo y asegurar los máximos resultados en términos de calidad y velocidad de procesado. Este equipo puede procesar planchas con tamaños de 132 x 203 cm y está equipado con una sección de prelavado que elimina el carbón de las planchas digitales, lo que asegura que la solución de lavado siempre es no contaminante.

También cuenta con un desitómetro solvente, integrado en el circuito hidráulico que mide el porcentaje de polímero en la solución de lavado, manteniendo los niveles adecuados cuando el valor excede a los programados.

Por lo que a la Concept 205 P se refiere, se trata de una solución para aquellos impresores que estaban buscando un equipo eficiente para procesar planchas flexográficas de tamaño medio, es decir de 92x120 cm. El movimiento de los cepillos, oscilando en direcciones opuestas reduce el tiempo de procesado y elimina cualquier tipo de cambio de la plancha mientras está en contacto con los cepillos.

El resultado es una posición perfecta y estable de la plancha que optimiza la acción mecánica de los cepillos y acelera todo el proceso. Un sencillo sistema de cerrado permite retirar los cepillos sin ningún tipo de herramienta, de manera que el acceso a ellos es extremadamente fácil, así como las operaciones de mantenimiento y limpieza se simplifican.

Para asegurar la calidad de la consistencia se han programado automáticamente diferentes ciclos de limpieza como la limpieza de los cepillos después de cada procesado de plancha, limpieza cada vez que se apaga el equipo, y circulación de la solución cuando el equipo se está preparando para ser usado.



Degraf completó su muestra de nuevos equipos con la Concept 305 EDLF, una unidad de multiprocesado para la exposición, secado y acabado de planchas flexográficas. Este equipo puede procesar planchas de 92x120cm y su mayor virtud consiste en un nuevo sistema automático para la apertura de la tapa, lo que permite al usuario disponer de un fácil, rápido y seguro acceso al equipo desde tres puntos. Además, las operaciones a través de una pantalla táctil permiten un fácil control de todas las funciones.

La Concept 305 EDLF está también equipada con un sistema de control de temperatura que mantiene las pantallas a 45° C para garantizar el mejor rendimiento UV. Además, un sistema integrador de luz asegura que durante la fase de exposición las planchas siempre reciben la misma cantidad de luz independientemente del rendimiento UV.

**Copyright 2001-2007 © industriagráficaonline - Todos los derechos reservados**